

# Sigue la Reducción del Consumo de Agua en Colanta

Ing. Sergio González Ruiz  
Gestión Ambiental

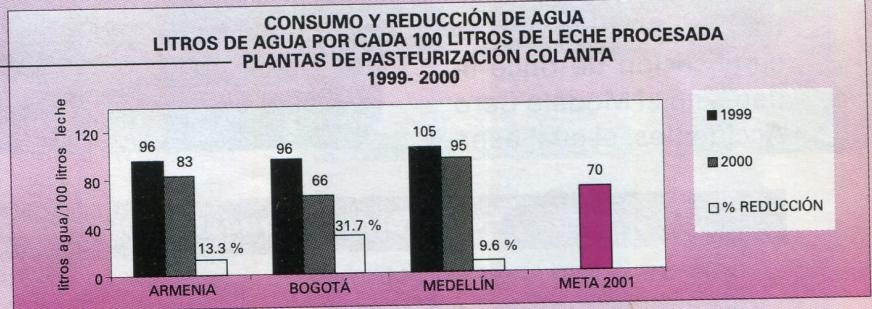
**"El consumo mundial de agua** se multiplicó por 6 entre 1900 y 1995, es decir, aumentó más del doble de la población. Aproximadamente un tercio de la población mundial vive en países con un déficit hídrico cuyo consumo supera en un 10% el suministro total de agua. De seguir esa tendencia, en el año 2025 dos de cada tres habitantes tendrá déficit de suministro de agua, lo cual es supremamente grave para la existencia como especie de la humanidad"



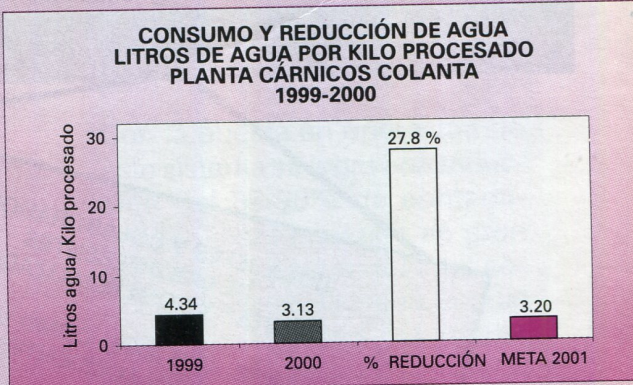
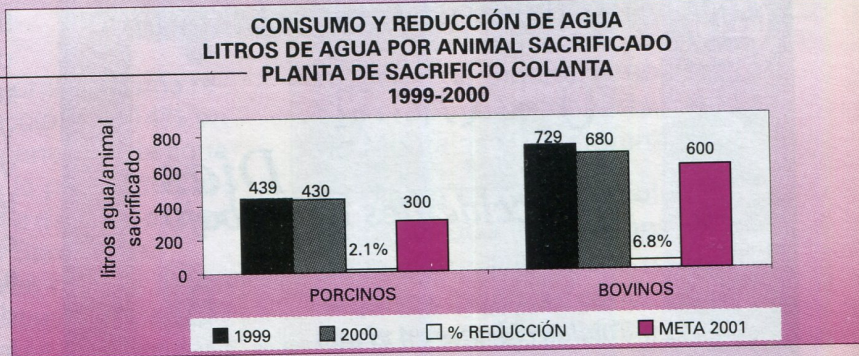
Teniendo presente lo anterior, la Coordinación de Gestión Ambiental de La Cooperativa, reseña los indicadores de consumo de agua por proceso de producción, con el fin de disponer de capacidad de respuesta en los momentos de escasez y tomar acciones correctivas, preventivas o de mantenimiento que nos permitan el logro de las metas propuestas para el año 2001.

En el 2000, en las plantas de Colanta se obtuvo un ahorro promedio del 13% en el consumo de agua, representando un ahorro de aproximadamente 63 millones de pesos. Ahorro que influye positivamente no sólo sobre el resultado económico de La Cooperativa, sino también sobre la contaminación vertida.

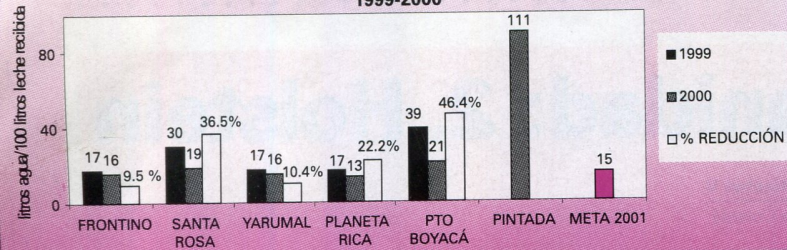
Se presentó una reducción en los consumos de agua en la **planta de Sacrificio y Productos Cárnicos** del 7.5%, destacándose la reducción en los consumos en la sección de Productos Cárnicos. Para este año se espera consumir 600 litros de agua por bovino sacrificado, 300 litros de agua por porcino sacrificado y 3.2 litros de agua por kilo de producto procesado.



En promedio en las **plantas de pasteurización**, se obtuvo una reducción del 12% en el consumo de agua, resaltándose la reducción del 32% en la planta de Bogotá. Para este año se espera en estas plantas consumir 70 litros de agua por cada 100 litros de leche procesada.



**CONSUMO Y REDUCCIÓN DE AGUA**  
LITROS DE AGUA POR CADA 100 LITROS DE LECHE RECIBIDA  
PLANTAS DE RECIBO COLANTA  
1999-2000

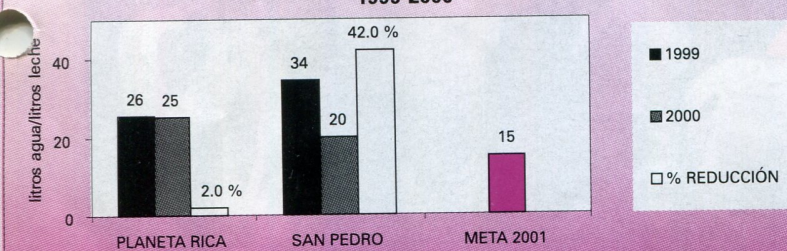


En las **plantas de Recibo de Leche**, se obtuvo una reducción del 27% en el consumo de agua.

Cabe resaltar, la importante reducción en la planta de Puerto Boyacá y Santa Rosa, y los bajos consumos que mantuvieron Frontino, Yarumal y Planeta Rica durante el año.

Se espera para este año en estas plantas consumir 15 litros de agua por cada 100 litros de leche recibida.

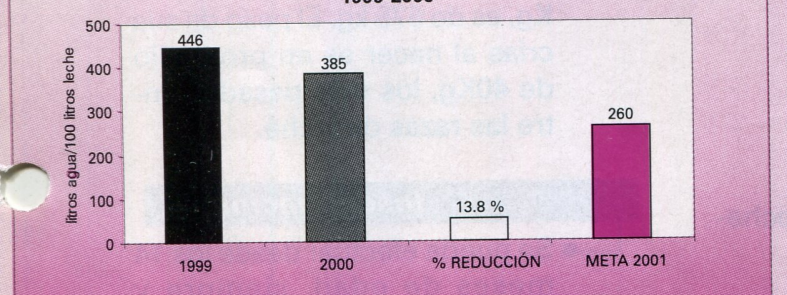
**CONSUMO Y REDUCCIÓN DE AGUA**  
LITROS DE AGUA POR CADA 100 LITROS DE LECHE PULVERIZADA  
PLANTAS DE PULVERIZACIÓN COLANTA  
1999-2000



Se obtuvo una reducción del 15% en promedio en los consumos de agua en las **plantas de Pulverización**,

destacándose la importante reducción en la planta de San Pedro. Para este año se espera consumir 15 litros de agua por cada 100 litros de leche pulverizada.

**CONSUMO DE AGUA Y REDUCCIÓN**  
LITROS DE AGUA POR CADA 100 LITROS DE LECHE PROCESADA  
PLANTA DE DERIVADOS LÁCTEOS COLANTA  
1999-2000



Se presentó una reducción del 14% en el consumo de agua en la planta de **Derivados Lácteos** en San Pedro.

Cabe resaltar la importancia de reducir

los consumos en esta planta por la cantidad de agua que se necesita para sus procesos y el costo de su tratamiento.

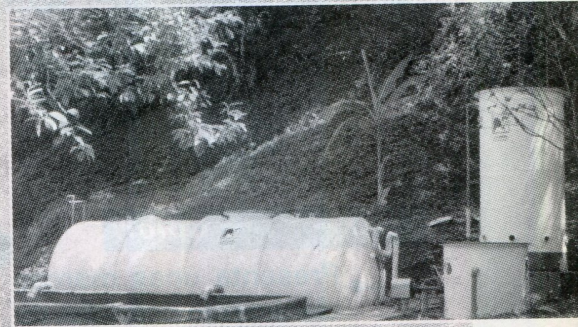
Se espera para este año consumir 260 litros de agua por cada 100 litros de leche procesada.

**La** Coordinación de Gestión Ambiental felicita a todas las plantas por el compromiso adquirido de reducir los consumos de agua y la generación de aguas residuales, y los invita a tomar conciencia sobre la situación mundial de consumo de agua y a alcanzar la meta propuesta para el año 2001.

Si observa mal uso del agua en Colanta, favor comunicarlo a la Coordinación de Gestión Ambiental, teléfono 441 41 41 extensión 297.

## La Planta de Acopio Frontino trata sus Aguas Residuales

Ing. Carlos A. Londoño  
Analista Control Calidad



La Cooperativa Colanta siendo coherente con su política ambiental, realizó una inversión cercana a los 45 millones de pesos para implementar el sistema de tratamiento de aguas residuales generadas en su planta de acopio del municipio de Frontino (Ant.).

Los diseños de este sistema fueron realizados por la Coordinación de Gestión Ambiental, con el apoyo del departamento de Montajes y Mantenimiento.

La planta es de tipo biológico, es decir, que los responsables de la eliminación de la materia orgánica (principal contaminante de las aguas residuales de la industria láctea), son un grupo de microorganismos que aprovechan dicha materia orgánica para su metabolismo.

Con la puesta en operación de este sistema se logra una reducción del 85-90% de contaminantes, disminuyendo en gran parte el impacto ambiental sobre el río Nore, fuente a la cual son descargadas las aguas residuales después de su tratamiento.